

別添(要求水準書【管理運営編】) 第12章 関連業務 第1節 清掃

管理棟

階数	箇所名	面積 ㎡	床材	日常清掃					定期清掃		
				床面		雑作業		衛生	ワックス	カーペット清掃	窓ガラス磨
				掃き掃除	タイル掃除	手摺拭き掃除	浴槽掃除	トイレ清掃			
1F	北・南玄関、廊下	94.80	長尺塩ビシート(磁器タイル)	週4					年2		
1F	男子・女子・障害者トイレ	31.74	長尺塩ビシート	週5				週5	年2		
1F	事務室	175.68	タイルカーペット	週1						年1	
1F	事務室2	53.98	タイルカーペット	週1						年1	
1F	浴室	16.00	磁器タイル		週4		週4				
1F	脱衣場	18.60	長尺塩ビシート	週4					年2		
1F	階段	16.94	長尺塩ビシート	週1		週1			年2		
1F	階段	16.24	磁器タイル	週1		週1					
1F	洗濯室、更衣室	38.32	長尺塩ビシート						年2		
1F	休憩室	31.92	長尺塩ビシート・畳	週1					年2		
1F	男子・女子更衣室	38.40	長尺塩ビシート	週1					年2		
1F	搬入倉庫	38.44	コンクリート	週1							
1F	受付、玄関ホール	207.60	磁器タイル	週1							
2F	廊下、多目的・展示ELVホール	386.36	長尺塩ビシート	週1					年2		
2F	男子・女子・障害者トイレ	31.74	長尺塩ビシート	週2				週2	年2		
2F	階段	16.94	長尺塩ビシート	週1		週1			年2		
2F	階段	16.24	磁器タイル	週1		週1					
2F	情報啓発室	87.84	長尺塩ビシート	週1					年2		
3F	廊下、ホール	173.50	タイルカーペット	週1						年1	
3F	男子・女子・障害者トイレ	31.74	長尺塩ビシート	週5				週5	年2		
3F	階段	31.74	長尺塩ビシート	週1		週1			年2		
3F	階段	16.94	磁器タイル	週1		週1					
3F	小会議室1	16.24	タイルカーペット	月1						年1	
3F	小会議室2	49.68	タイルカーペット	月1						年1	
3F	中会議室	53.36	タイルカーペット	/	/	/	/	/	/	/	/
3F	大会議室	128.64	タイルカーペット	月1						年1	
その他	窓ガラス(1階～3階、460㎡)										年1

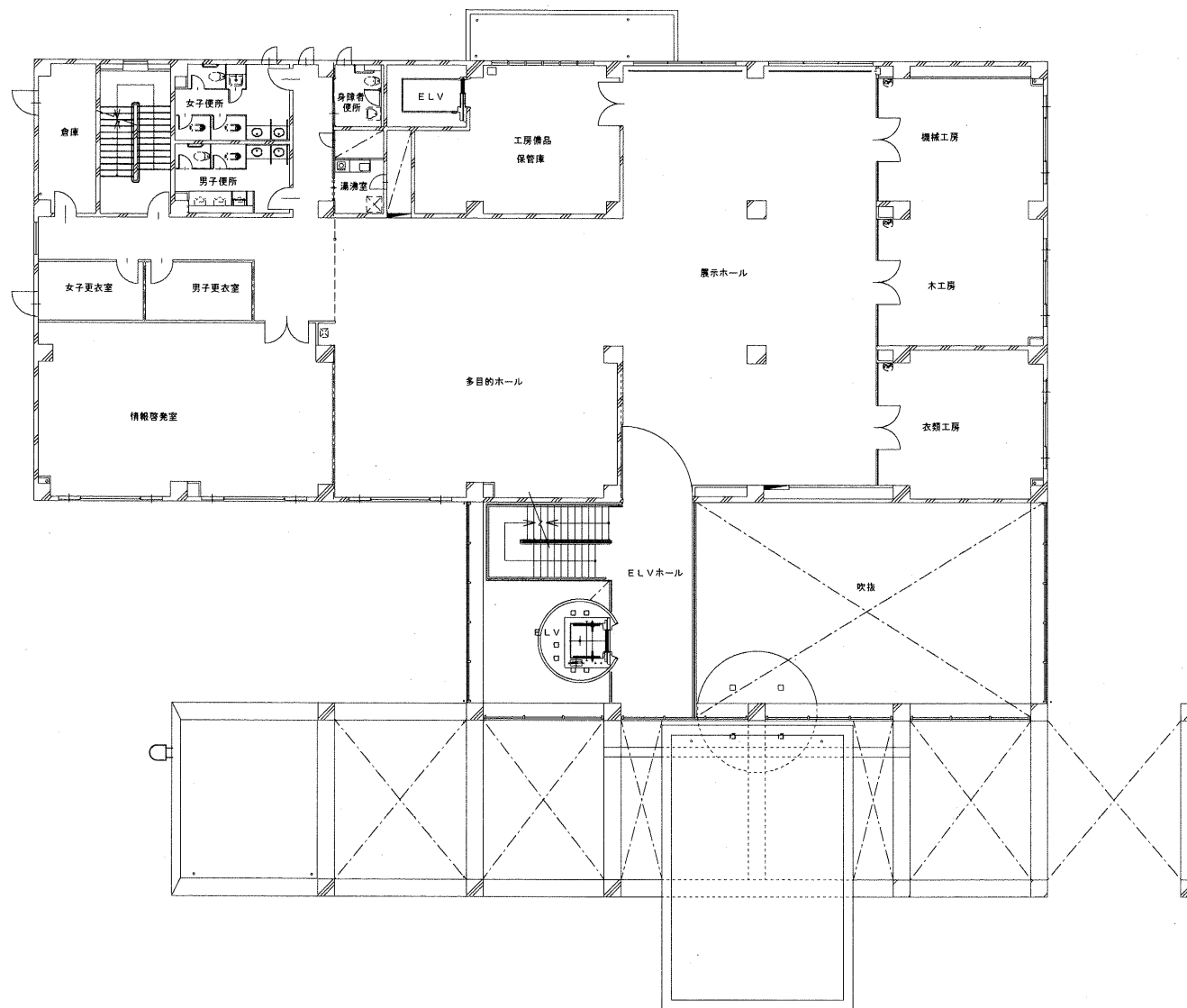
渡り廊下

階数	箇所名	面積 ㎡	床材	日常清掃					定期清掃		
				床面		雑作業		衛生	ワックス	カーペット清掃	窓ガラス磨
				掃き掃除	タイル掃除	手摺拭き掃除	浴槽掃除	トイレ清掃			
その他	渡り廊下	227.18	長尺塩ビシート	週1					年1		

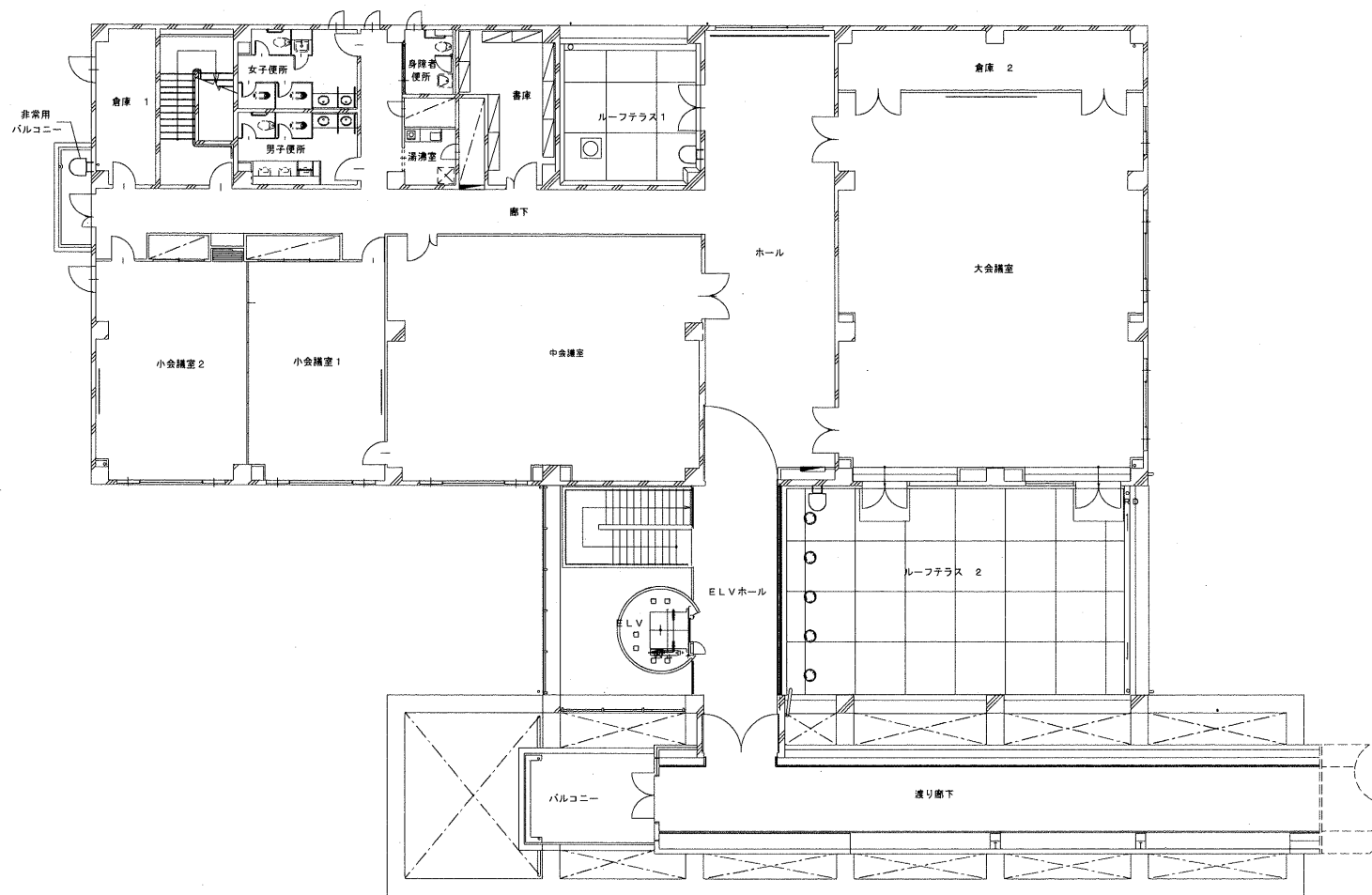
リサイクルプラザ

階数	箇所名	面積 ㎡	床材	日常清掃					定期清掃		
				床面		雑作業		衛生	ワックス	カーペット清掃	窓ガラス磨
				掃き掃除	タイル掃除	手摺拭き掃除	浴槽掃除	トイレ清掃			
2F	廊下	129.92	長尺塩ビシート	週1					年1		
2F	見学ホール	76.00	長尺塩ビシート	週1					年1		
2F	男子・女子・障害者トイレ	31.56	長尺塩ビシート	週1				週1	年1		

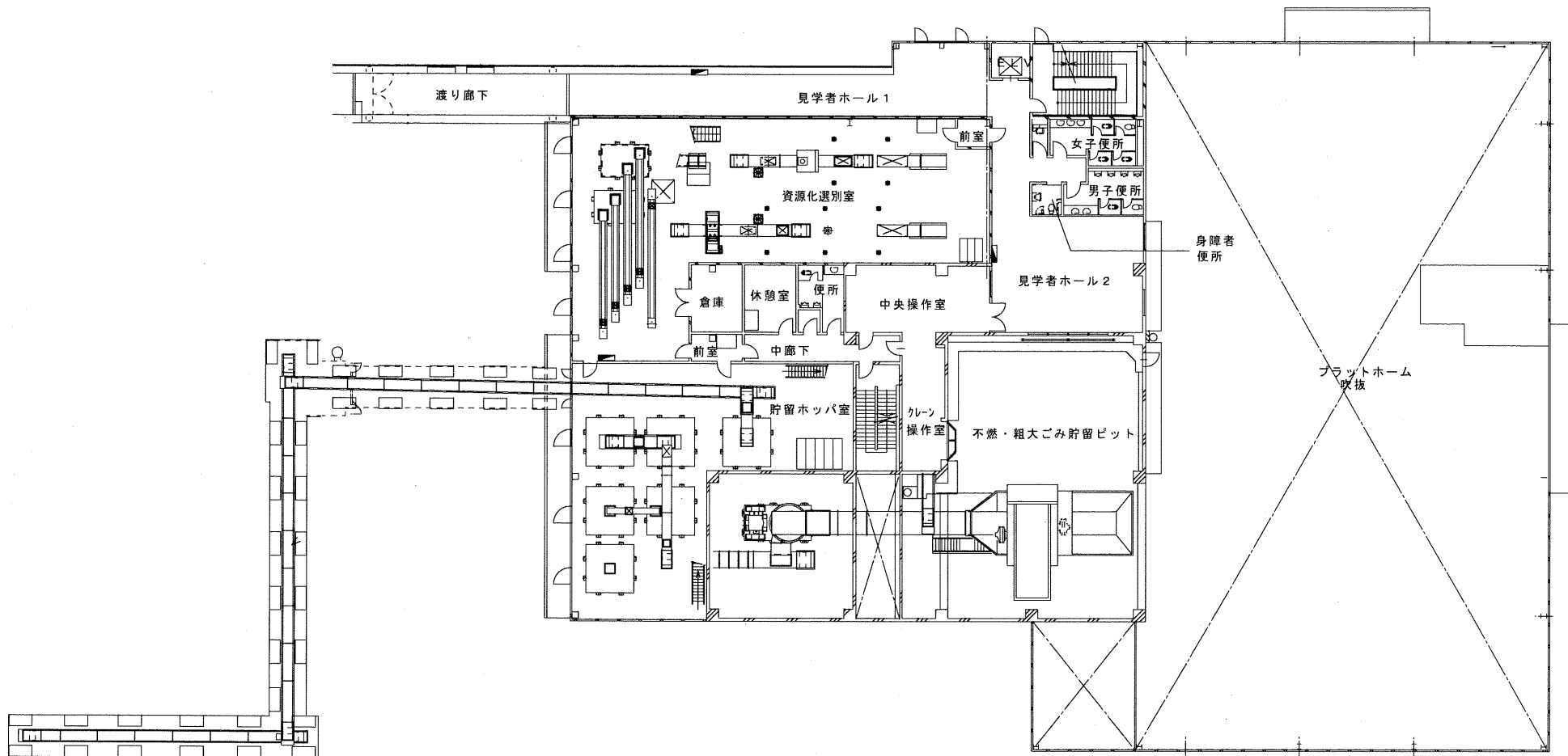




管理棟 2階平面図



管理棟 3階平面図



リサイクルプラザ 2階平面図



植栽管理の範囲図

既存施設配置算定車両台数

	台数
フォークリフト	2
4tダンプ	2
ローダ	2
計	6

リサイクルプラザ算定配置人員(常駐人員8時間勤務)

ビン・缶	2	参考実績
粗大	1	
布団	2	
危険物等除去	5	
運転保守管理	3	
計	13	

プラスチック圧縮梱包施設算定配置人員

	月	火	水	木	金	摘 要
手選別 (7時間勤務)	14	14	0	0	7	7人×2班 ※金は隔週
プラごみ受入 (7時間勤務)	2	2	3	0	1	2人体制 ※金は隔週
移動・搬出等	2					
運転保守管理	2					

既存施設の現状の委託等(事業者の業務範囲に含む)

	業務名	現状内容、施設等	現状頻度(参考)
委託	運転管理、維持管理	既存施設の運転管理、維持管理	
委託	環境測定分析	二酸化硫黄、窒素酸化物、塩化水素、硫化水素、メチルメルカプタン、天候、風向、風速、気温、湿度	2回/年(6月、12月)、測定場所:桑名ゴルフ場内(2番、5番ホール)、東員町大字穴太地内、多度町力尾地内、多度町沢地浄水場内、桑名市嘉例川地内、ネオポリス団地内
委託	騒音測定	騒音	1回/年(朝、昼、夕、夜)、場内4地点
委託	振動測定	振動	1回/年(昼、夜)、場内4地点
委託	悪臭物質濃度測定	悪臭濃度(22物質)、天候、風向、風速、気温、湿度	1回/年、場内2地点(風上、風下)
委託	作業環境測定(リサイクルプラザ貯留場1)	作業環境(粉じんA測定)	2回/年(1回14検体)
		作業環境(粉じんB測定)	2回/年(1回1検体)
		作業環境(遊離けい酸含有量)	1回/年(1回1検体)
委託	作業環境測定(リサイクルプラザ貯留場2)	作業環境(粉じんA測定)	2回/年(1回6検体)
		作業環境(粉じんB測定)	2回/年(1回1検体)
		作業環境(遊離けい酸含有量)	1回/年(1回1検体)
委託	専用水道保守点検	リサイクルプラザ、管理棟の処理水(水道水)の水質検査	9項目検査(1回/月)、13項目検査(1回/3ヶ月)、50項目検査(1回/年)
		プラスチック圧縮梱包施設の機器点検、水質検査	3回/年(6月、10月、2月)
		1号、2号井戸ポンプ原水の水質検査	40項目検査(1回/年)
		沈砂槽清掃	1回/年
委託	昇降機保守点検	点検、整備	細密検査(1回/月)、法定検査(1回/年)
委託	リサイクルプラザ、管理棟用浄化槽保守点検(汚泥引抜清掃含む)	点検、清掃	点検(1回/週)、水質検査(1回/年)、膜薬液洗浄(2回/年)、膜引揚げ点検(1回/年)、法定検査(1回/年)、汚泥引抜(2回/年)
委託	プラスチック圧縮梱包施設用浄化槽保守点検(汚泥引抜清掃含む)	点検、清掃	3回/年(6月、10月、3月)、内1回は法定検査、汚泥引抜は随時
委託	空調機器定期点検	点検、整備	4回/年、法定点検含む
委託	電気設備点検整備	点検、整備	月例点検、年次点検
委託	消防設備保守点検	点検、整備	機器点検(1回/年)、機器点検及び総合点検(1回/年)
委託	高速回転式破砕機点検整備(リサイクルプラザ)	点検、整備(グラインダ等調達・取替・反転含む)	2回/年
委託	ごみクレーン保守点検(リサイクルプラザ)	ごみクレーン、ホイスト点検、整備	月例点検、年次点検、性能検査
委託	圧縮梱包機保守点検整備(プラスチック圧縮梱包施設)	点検、整備(部品等調達、交換含む)	1回/年
委託	破袋機保守点検整備(プラスチック圧縮梱包施設)	点検、整備(部品等調達、交換含む)	1回/年
委託	車両関係点検整備	点検、整備	1回/年
委託	井戸浚渫	浚渫	2年に1度

消耗品	管理棟用消耗品	トイレトペーパー等	年平均購入金額 約66,000円
消耗品	機械・器具、電気、その他現場消耗品	リサイクルプラザ、プラスチック圧縮梱包施設	年平均購入金額 約471,000円
消耗品	機械潤滑油	リサイクルプラザ、プラスチック圧縮梱包施設(圧縮梱包機油圧ユニットオイル含む)	年平均購入金額 約181,000円
消耗品	プラ圧縮梱包 スパイラルベール用フィルム	プラスチック圧縮梱包品用	

既存施設の維持管理業務(補修)履歴

施設	業務名	H23	H24	H25	H26	H27	備考
管理棟	小便器修理					○	
	自動水栓修理			○		○	
	1Fトイレ手洗い用温調制御部取替				○		
	1F女子便所他修理				○		
	3F男子便所洗面所					○	
	浴室タイル張り替え修繕					○	
	浴室浴槽蛇口パッキン					○	
	建屋玄関自動扉修繕					○	
	浴室照明器具修繕		○				
	浴室混合栓サーモ取替修理			○			
	浴室内給湯配管漏れ修理					○	
	浴槽用排水栓	○					
	2階女子更衣室ケーシング交換			○	○		
	中会議室録音機等取替					○	
	空調機修繕			○		○	
	中会議室西ドア修繕			○			
	3F小会議室1スイッチ点検修理		○				
	渡り廊下補修	○					50万円以上
	通用出入口扉修繕			○			
	通路誘導灯交換			○			
	階段非常用照明器具取替		○				
	階段ランプ取替修繕他		○				
	メディアウォール等修繕			○		○	
	ELB取替修繕		○				
	雨水配水管つまり修繕	○					
	昇降機バッテリー交換修繕	○					
	荷物用昇降機(4号機)停電時管制装置					○	
	電話交換機障害対応及び修理					○	
	3F階段照明器具安定器取替修繕	○					
	大会議室放送マイクジャック取替修繕		○				
	大会議室放送機器修繕		○				
	3階会議室ワイヤレスチューナー取替			○	○		
	通路屋根修理		○				
屋外	汚水中継ポンプ着脱フランジ取替修繕	○					
	汚水管つまり修繕		○				
	浄化槽用調整フローモーター取替					○	
	浄化槽用調整槽電磁弁取替					○	
	浄化槽膜カートリッジ取替			○			50万円以上
	浄化槽放流ポンプ取替修理	○					
	浄化槽汚水移送ポンプ取替(No.2)				○		
	放流槽フロートスイッチ取替				○		
	井水給水装置フロースwitch取替				○		
	井戸ポンプ用電磁接触器交換			○			
	井水給水装置用ポンプ取替				○		50万円以上

リ サイ クル プ ラ ザ	DCS修繕	○					50万円以上
	破砕物搬送コンベヤケーシング他修繕				○		50万円以上
	破砕機室キーシリンダー交換	○					
	1次アルミ選別機用インバータ取替修繕					○	
	缶用圧縮機シリンダオイル漏れ点検整備				○		50万円以上
	缶圧縮機作動油交換費	○					
	排風機電動機点検整備	○					H23 2件
	残渣ホッパー仕切板他取替修繕				○		50万円以上
	廃材貯留ヤード内鋼板取替修繕				○		
	廃材貯留ヤードコンクリート壁塗装工事				○		
	廃材貯留ヤード入口ドアガラス修繕			○			
	廃材貯留ヤード 電動シャッター修繕	○					
	オーバースライディングドア修繕			○		○	
	北側入口シャッター押しバネ取替修理				○		
	南面シャッター修繕	○					
	東側出口シャッター修繕				○		
	見学者ホール空調修繕					○	
	クレーン用電磁接触器取替			○			
	渡り廊下清掃用手動走行梯子レール修繕	○					
	渡り廊下外部上部シーリング打設修繕	○					
	渡り廊下ガラスブロック雨漏り修繕	○					50万円以上 H23 2件
	東西渡り廊下両開きステンレスドア修繕			○			
	フラッシュバルブ修理				○		
	構内区画線書換え修繕		○				50万円以上
ブ ラ ス チ ッ ク 圧 縮 梱 包 施 設	給水ポンプ修繕				○		
	監視室操作室エアコン修繕					○	
	監視室トイレ修繕					○	
	監視室コンセント絶縁不良調査修繕					○	
	監視室レーザープリンター修繕	○					
	危険物庫シャッター修繕		○				
	重量電動シャッター修理			○		○	
	シャッター配線修理			○	○		
	エレベーターバッテリー取替					○	
	エレベーター基板取替修繕 など		○		○		
	ごみ貯留場及び貯留ヤード壁鋼板補強・取替修繕					○	
	プラスチック圧縮梱包機駆動ローラ部グリフタイト取替修理			○	○		H26 3件
	1系圧縮梱包機主押しシリンダー油圧配管補修			○		○	
	2系圧縮梱包機主押しシリンダー油圧配管補修				○		
	油圧ユニットオイル入替	○					
	圧縮梱包機2系ターンテーブル上コンベヤ駆動用電動機修理			○			
	圧縮梱包機2系ターンテーブルスライベル修繕		○				
	浄化槽ばっ気ブロワー取替			○			
	地階ビット排水ポンプ等取替修繕				○		
	スポット型感知器			○			H25 2件

年間あたりの補修(50万円未満)金額 約2,400,000円

搬入車両関連資料

1. 設計車両

「道路構造令 第4条」において、「道路の設計にあたっては、第一種、第二種、第三種第一級又は第四種第一級の普通道路にあつては小型自動車及びセミトレーラ連結車が、その他の普通道路にあつては小型自動車及び普通自動車が、小型道路にあつては小型自動車等が安全かつ円滑に通行することができるようにするものとする。」と定められている。

建設予定地では、その他の道路区分に該当するものとし、設計車両の種類として、「普通自動車」を基準とする。ただし、工事中の仮設道路については、セミトレーラ等の利用も考えた仕様とする。

表 1 設計車両

諸元（メートル） 設計車両	長さ	幅	高さ	前端オーバーハング	軸距	後端オーバーハング	最小回転半径
小型自動車	4.7	1.7	2	0.8	2.7	1.2	6
小型自動車等	6	2	2.8	1	3.7	1.3	7
普通自動車	12	2.5	3.8	1.5	6.5	4	12
セミトレーラ連結車	16.5	2.5	3.8	1.3	前軸距 4 後軸距 9	2.2	12

- ・ 前端オーバーハング 車体の前面から前輪の車軸の中心までの距離
- ・ 軸距 前輪の車軸の中心から後輪の車軸の中心までの距離
- ・ 後端オーバーハング 後輪の車軸の中心から車体の後面までの距離

2. 搬入車両台数

(1) 搬入車両台数の算定

計画目標年度（平成 33 年度）のごみ搬入量（推計値）は 47,340 t/年であり，平成 25 年度のごみ搬入量は 48,275 t/年であることから，平成 33 年度の搬入車両台数は，平成 25 年度の搬入車両台数と同等と考える。

表 2 平成 25 年度 搬入車両台数

搬入先	搬入台数 (台/日)	搬入内容		搬入台数 (台/年)	搬入台数 (台/日)
RDF 化施設	113 台	可燃ごみ	家庭系ごみ	14,193	55
			事業系ごみ	14,892	58
リサイクルプラザ	36 台	不燃ごみ	家庭系ごみ	1,424	6
			事業系ごみ	1,269	5
		粗大ごみ	家庭系ごみ	1,567	6
			事業系ごみ	5,009	19
プラスチック圧縮 梱包施設	10 台	プラスチック類	家庭系ごみ	2,600	10
			事業系ごみ	0	0
	合計			40,954	159

※平成 25 年度の稼働日数：258 日

以上より，本施設における計画目標年度の搬入車両台数を以下に示す。

表 3 平成 33 年度 搬入車両台数

搬入先	搬入車両台数 (台/日)	搬入車両台数 (台/年)
焼却施設	113	29,085
リサイクルプラザ	36	9,269
プラスチック圧縮梱包施設	10	2,600
合計	159	40,954

リサイクルプラザ プラント設備仕様の概略

1. 受入供給設備

(1) プラットホーム

型式 ごみ貯留ピット、受入ホッパおよびストックヤード直接搬入方式（屋内）

構造 路面コンクリート舗装

寸法 幅 26.5m×長さ 32.0m

(2) 資源ごみストックヤード

構造 鉄筋コンクリート造

容量 190m³（搬入口左側ストックヤード）

78m³（搬入口右側ストックヤード）

(3) 再生品貯留場

構造 鉄筋コンクリート造

寸法 幅 9.0m×奥行 5.5m

(4) フロン回収場

構造 鉄筋コンクリート造

寸法 幅 6.0m×奥行 5.5m

(5) 廃材貯留ヤード・危険物貯蔵庫・屋根付倉庫

構造 鉄筋コンクリート造、一部鉄骨ALC造

寸法 幅 59m×奥行 10m

廃材貯留ヤード（屋外）幅 40m×奥行 10m（4 区画）

廃材貯留ヤード（屋内）幅 10m×奥行 10m（1 区画）

危険物貯蔵庫（屋内）幅 3m×奥行 10m（1 区画）

倉庫（屋内）幅 6m×奥行 10m（1 区画）

(6) ごみ貯留ピット（※通常、使用していない）

型式 鉄筋コンクリート造 水密構造

数量 1 基

容量 980m³ 以上

(7) 投入扉（※通常、使用していない）

形式 電動駆動式観音開き扉

数量 2 基

開口 幅 3.2m×高さ 5.0m

(8) ごみ貯留場

型式 鉄筋コンクリート造

面積 178.5m²

容量 344m³

(9) ごみクレーン（※通常、使用していない）

型式 油圧ポリップ式クラブバケット付
数量 1基
吊上荷重 4.09t
定格荷重 1.8t
容量 4.5m³
揚程 20m
電動機 巻上 37kw、横行 0.75kw、走行 2.2kw

(10) 受入ホッパ

項目	不燃・粗大	缶類	びん類
型式	鋼板製	鋼板製	鋼板製
寸法	幅 4.0m×長さ 11.874m	幅 3.0m×長さ 8.0m	幅 3.0m×長さ 7.935m
ホッパ深さ	2.5m	1.5m	1.5m

(11) 受入コンベヤ

項目	不燃・粗大	缶類	びん類
型式	エプロンコンベヤ	エプロンコンベヤ	ベルトコンベヤ
数量	1基	1基	1基
能力	11.248t/h	1.0t/h	0.4t/h
電動機	11kw	3.7kw	3.7kw

(12) ダンピングボックス（コンベヤ方式）（※通常、使用していない）

型式 水平コンベヤ式
数量 1基
容量 3.7m³
電動機 2.2kw

2. 破碎設備

(1) 高速回転式破碎機

型式 衝撃せん断併用回転式破碎機
数量 1基
能力 11.246t/h 以上
破碎寸法 150mm 以下
駆動方式 電動式
回転数 300rpm
電動機 250kw

(2) 高速回転式破碎機保全用ホイス

型式 電動ホイス
数量 1基

能力 定格荷重 4.8t

揚程 24m

電動機 巻上 6.8kw、横行 0.55kw×2

(3) 低速回転式破砕機 (※通常、使用していない)

型式 二軸横型せん断式

数量 1基

破砕能力 5.5t/h

破砕寸法 400mm 以下

駆動方式 油圧駆動

回転数 I 軸 1~2rpm、II 軸 10rpm

電動機 142kw (30kw+90kw+22kw)

(4) 低速回転式破砕機保全用ホイス

型式 電動ホイス

数量 1基

能力 定格荷重 4.8t

揚程 12m

電動機 巻上 5.5kw、横行 0.75kw

(5) 破袋・除袋機 (缶類選別)

型式 コンベヤ式

数量 1基

能力 1.0t/h 以上

速度 5m/min

電動機 3.7kw、2.2kw

(6) 破袋・除袋機 (びん類選別)

型式 コンベヤ式

数量 1基

能力 0.4t/h 以上

速度 3m/min

電動機 7.5kw、1.5kw

3. 搬送設備

(1) 破砕物搬送コンベヤ (不燃・粗大)

型式 急傾斜ベルトコンベヤ

数量 1基

能力 11.256t/h

速度 50m/min

電動機 5.5kw

(2) 磁選コンベヤ（不燃・粗大）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 11.256t/h

速度 50m/min

電動機 1.5kw

(3) 可燃物搬送コンベヤ（1）（不燃・粗大）

型式 急傾斜ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 2.346t/h

速度 50m/min

電動機 2.2kw

(4) 可燃物搬送コンベヤ（2）（不燃・粗大）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 1.4t/h

速度 46m/min

電動機 1.5kw

(5) 可燃物搬送コンベヤ（3）（不燃・粗大）

型式 急傾斜ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 1.408t/h

速度 50m/min

電動機 2.2kw

(6) 可燃物搬送コンベヤ（4）（不燃・粗大）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 2.346t/h 以上

速度 50m/min

電動機 1.5kw

(7) 可燃物切替コンベヤ（不燃・粗大）

型式 平ベルトコンベヤ（正逆式）

数量 1 基

能力 2.346t/h

速度 50m/min

電動機 0.75kw

- (8) 可燃物搬送コンベヤ (5) ~ (7) (不燃・粗大) (※解体撤去対象機器)

型式 平ベルトコンベヤ

数量 各 1 基

能力 2.346t/h

速度 50m/min

電動機 (5) 3.7kw、(6)・(7) 2.2kw

- (9) アルミ選別機投入コンベヤ (不燃・粗大)

型式 急傾斜ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 1.86t/h

速度 55m/min

電動機 3.7kw

- (10) 残渣搬送コンベヤ (不燃・粗大)

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 5.458t/h

速度 46m/min

電動機 1.5kw

- (11) 残渣切替コンベヤ (不燃・粗大)

型式 平ベルトコンベヤ (正逆式)

数量 1 基

能力 5.458t/h

速度 46m/min

電動機 0.75kw

- (12) 缶類搬送コンベヤ (缶類選別)

型式 平ベルトコンベヤ (可変式)

数量 1 基

能力 0.98t/h

速度 2.5~10m/min

電動機 1.5kw

- (13) アルミ缶搬送コンベヤ (缶類選別)

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.226t/h

速度 46m/min

電動機 1.5kw

(14) 缶類残渣搬送コンベヤ（缶類選別）

型式 傾斜形ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.07t/h

速度 46m/min

電動機 1.5kw

(15) 袋搬送コンベヤ（缶類選別）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.028t/h

速度 46m/min

電動機 1.5kw

(16) びん類搬送コンベヤ（1）（びん類選別）

型式 平ベルトコンベヤ（可変式）

数量 1 基

能力 0.392t/h

速度 2.5～10m/min

電動機 1.5kw

(17) びん類搬送コンベヤ（2）（びん類選別）

型式 傾斜形ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.392t/h

速度 10m/min

電動機 1.5kw

(18) カレットコンベヤ（透明）（びん類選別）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.116t/h

速度 50m/min

電動機 1.0kw

(19) カレットコンベヤ（茶）（びん類選別）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.116t/h

速度 50m/min

電動機 1.0kw

(20) カレットコンベヤ（青緑）（びん類選別）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.03t/h

速度 50m/min

電動機 1.0kw

(21) カレットコンベヤ（黒）（びん類選別）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.002t/h

速度 50m/min

電動機 1.0kw

(22) 不適物搬送コンベヤ（びん類選別）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.062t/h

速度 46m/min

電動機 1.5kw

(23) びん類残渣搬送コンベヤ（1）（びん類選別）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.032t/h 以上

速度 50m/min

電動機 1.0kw

(24) びん類残渣搬送コンベヤ（2）（びん類選別）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.256t/h 以上

速度 50m/min

電動機 2.2kw

(25) びん類残渣搬送コンベヤ（3）（びん類選別）

型式 平ベルトコンベヤ

数量 1 基

能力 0.256t/h 以上

速度 50m/min

電動機 1.5kw

(26) 可燃物精選機投入コンベヤ

形式 急傾斜ベルトコンベヤ

数量 1基

能力 0.1t/h

速度 50m/min

電動機 2.2kw

4. 選別設備

(1) 1次磁選機

型式 吊下式（電磁式）

数量 1基

能力 11.256t/h 以上

速度 70m/min

電磁石消費電力 2.8kw

電動機 2.2kw

(2) 2次磁選機

型式 マグネットプーリ式

数量 1基

能力 1.86t/h 以上

速度 60m/min

プーリ回転数 47rpm

(3) 1次アルミ選別機

数量 1基

能力 1.734t/h 以上

ベルト速度 60～100m/min

磁石ロータ駆動モータ 5.5kw

ベルト駆動モータ 0.75kw

分岐ローラ駆動モータ 22kw

(4) 2次アルミ選別機

数量 1基

能力 1.734t/h 以上

ベルト速度 60～100m/min

磁石ロータ駆動モータ 5.5kw

ベルト駆動モータ 0.75kw

分岐ローラ駆動モータ 22kw

(5) 可燃・不燃選別装置

型式 トロンメル

数量 1 基

能力 8.256t/h 以上

回転数 10rpm

電動機 5.5kw

(6) 可燃物精選機

型式 風力選別式

数量 1 基

能力 2.4t/h

電動機 2.2kw

可燃物精選機用押込送風機 232m³/min、2.2kw

(7) メンテナンスホイス

型式 電動ホイス

数量 3 基

能力 2.8t

揚程 20m

走行距離 10m

電動機 巻上 2.2kw、走行 0.75kw

(8) 缶類磁選機

型式 吊下式（電磁式）

数量 1 基

能力 0.95t/h

速度 70m/min

電磁石消費電力 2.8kw

電動機 1.5kw

(9) 缶類アルミ選別機

型式 永久磁石回転式

数量 1 基

能力 0.296t/h

ベルト速度 60～100m/min

磁石ロータ駆動モータ 3.7kw

ベルト駆動モータ 0.75kw

(10) びん自動選別装置

型式 画像処理方式

数量 1 基

選別品目 ガラス色選別4種（透明、茶、青緑、黒）

選別方式 エアー式

能力 0.4t/h 以上

電動機 5.7kw

5. 再生設備

(1) スチール缶・アルミ缶圧縮機

型式 油圧式二方締め方式

数量 1基

能力 鉄缶 0.654t/h、アルミ缶 0.226t/h

最高圧力 20.56Mpa

面圧 最大 2.54Mpa

成形品寸法 W700×H500×L100～200

電動機 油圧装置 55kw、油冷却用ファンクーラ 0.4kw

(2) スチール缶貯留ホッパ

型式 鋼板溶接製

数量 1基

容量 0.9m³

(3) アルミ缶貯留ホッパ

型式 鋼板溶接製

数量 1基

容量 0.9m³

(4) プレス品排出用ホイスト

型式 電動チェーンブロック

数量 1基

能力 吊上荷重 0.5t

揚程 6.0m

電動機 巻上 0.75kw、横行 0.12kw、走行 0.36kw×2

6. 貯留・搬出設備

(1) 残渣貯留ホッパ

型式 鋼板溶接製

数量 2基

容量 20m³ 以上

(2) 可燃物貯留ホッパ

型式 鋼板溶接製

- 数量 1 基
容量 20m³ 以上
- (3) 鉄貯留ホッパ
型式 鋼板溶接製
数量 2 基
容量 20m³ 以上
- (4) アルミ貯留ホッパ
型式 鋼板溶接製
数量 1 基
容量 20m³ 以上
- (5) カレット貯留ホッパ（透明）（茶）
型式 鋼板溶接製
数量 1 基（2 槽式）
容量 5.0m³/1 槽
- (6) カレット貯留ホッパ（青緑）（黒）
型式 鋼板溶接製
数量 1 基（2 槽式）
容量 5.0m³/1 槽
- (7) カレット貯留ホッパ（黒）
型式 鋼板溶接製
数量 1 基
容量 5.0m³ 以上
- (8) 貯留ホッパ開閉用駆動装置
型式 油圧ユニット
数量 1 基
吐出量 50L/min
最高使用圧力 6.9Mpa
電動機 7.5kw
- (9) 鉄・アルミ成形品貯留場（土木建築工事に含む）
型式 ヤード方式
数量 1 基
貯留面積 22m²

7. 集じん設備

- (1) サイクロン（1）
型式 単式サイクロン

数量 1 基

処理風量 600m³/min

電動機 1.5kw

(2) サイクロン (2)

型式 単式サイクロン

数量 1 基

処理風量 400m³/min

電動機 2.2kw

(3) バグフィルタ

型式 自動払落し方式

数量 1 基

処理風量 600m³/min

ろ布面積 212m²

電動機 0.75kw

(4) 排風機 (1)

型式 片吸込ターボファン

数量 1 基

処理風量 600m³/min

静圧 3.43kpa

回転数 1,550rpm

電動機 75kw

(5) 排風機 (2)

型式 片吸込ターボファン

数量 1 基

処理風量 400m³/min

静圧 4.9kpa

回転数 2,100rpm

電動機 55kw

8. 給水設備

(1) プラント用受入槽

構造 FRP製角形パネル構造

数量 1 基

容量 3,000L

9. 排水処理設備

(1) プラント排水貯留槽

型式 鉄筋コンクリート造

数量 1 基

容量 2.0m³

(2) ごみ貯留ピット汚水貯留槽

型式 鉄筋コンクリート造

数量 1 基

容量 2.0m³

(3) プラント排水移送ポンプ

型式 乾式水中

数量 2 基 (1 基予備)

吐出量 0.2m³/min

揚程 20m

電動機 3.7kw

(4) ごみ貯留ピット汚水移送ポンプ

型式 乾式水中

数量 2 基 (1 基予備)

吐出量 0.2m³/min

揚程 20m

電動機 3.7kw

10. 雑設備

(1) 危険物コンテナ排出用ホイスト

形式 電動式

数量 1 基

吊上荷重 0.15t

揚程 1.1m

電動機 巻上 0.33kw、走行 0.12kw

(2) 雑用空気圧縮機

形式 給油式

数量 1 基

吐出量 855L/min

最高使用圧力 1.08Mpa

電動機 7.5kw

(3) 真空掃除装置

数量 1 基

風量 $6\text{m}^3/\text{min}$

静圧 20.6kpa

電動機 5.5kw

(4) 防臭装置

形式 定置式開放型

吐出圧力 0.98Mpa

タンク容量 200L

電動機 1.5kw

プラスチック圧縮梱包施設 プラント設備仕様の概略

1. 受入供給設備

(1) 受入れヤード 1、2

型式 屋内ヤード

構造 水密鉄筋コンクリート、耐摩耗仕様

寸法 受入れヤード 1 幅 18.44×長さ 28.72m×腰壁高さ 3.5m

受入れヤード 2 幅 18.44×長さ 28.72m×腰壁高さ 3.5m

(2) 薬液噴霧装置

型式 移動式薬液噴霧器

数量 1 基

容量 15L

噴霧ポンプ 0.6L/min

(3) 1 系、2 系受入れホッパ

型式 鋼板溶接製

数量 2 基

(4) 1 系、2 系受入れコンベヤ

型式 エプロンコンベヤ

数量 2 基

能力 1.7t/h 以上

2. 破袋設備

(1) 1 系、2 系破袋機

型式 二軸ロータ式

数量 2 基

能力 1.7t/h 以上

寸法 幅 2.0m×長さ 1.95m×高さ 2.205m

回転数 40min⁻¹ (破袋ロータ)、100min⁻¹ (除袋ロータ)

電動機 5.5kw (破袋ロータ駆動用)、2.2kw (除袋ロータ駆動用)

3. 選別設備

(1) 1 系、2 系磁選機

型式 永磁式プーリ型

数量 2 基

能力 1.14t/h 以上

(2) 1 系、2 系重量物手選別コンベヤ

型式 平ベルトコンベヤ

- 数量 2 基
- 能力 1.14t/h 以上
- (3) 1 系、2 系軽量物手選別コンベヤ
 - 型式 平ベルトコンベヤ
 - 数量 2 基
 - 能力 0.56t/h 以上

4. 搬送設備

- (1) 可燃系不適物搬送コンベヤ
 - 型式 急傾斜ベルトコンベヤ
 - 数量 1 基
 - 能力 0.34t/h 以上
- (2) 可燃系不適物切替コンベヤ
 - 型式 平ベルトコンベヤ
 - 数量 1 基
 - 能力 0.34t/h 以上
- (3) 不燃系不適物搬送コンベヤ
 - 型式 急傾斜ベルトコンベヤ
 - 数量 1 基
 - 能力 0.34t/h 以上

5. 再生設備

- (1) 1 系、2 系圧縮梱包機
 - 型式 横型一方締式
 - 数量 2 基
 - 能力 1.7t/h 以上
 - 梱包方法 ストレッチフィルムスパイラル 6 面固縛包装式
 - 駆動方式 油圧式
 - 電動機 37kw (油圧ポンプ用)
 - 0.2kw (オイルクーラ用)
 - 2.2kw (クーラントポンプ用)
 - 3.7kw (旋回輪駆動用)
 - 1.5kw (ターンテーブル駆動用)
 - 0.4kw (ターンテーブル上コンベヤ駆動用)
 - 0.2kw (フィルムカッタ駆動用)

6. 貯留・搬出設備

(1) 搬出貯留ヤード

型式 屋内ヤード

数量 1 式

貯留面積 76m^2 (3 段積、3 日分)

(2) 可燃系不適物貯留ホッパ

型式 鋼板溶接製角形 (分割構造・2 槽式)

数量 2 基

容量 20m^3 有効 ($10\text{m}^3 \times 2$ 槽)

(3) 不燃系不適物貯留ホッパ

型式 鋼板溶接製角形 (分割構造・2 槽式)

数量 1 基

容量 20m^3 有効 ($10\text{m}^3 \times 2$ 槽)

7. 集じん設備

(1) 排風機

型式 ターボファン

数量 1 基

風量 $200\text{m}^3/\text{min}$

圧力 2.5kpa

電動機 15kw

(2) 脱臭装置

型式 乾式活性炭吸着式

数量 1 基

処理風量 $200\text{m}^3/\text{min}$

対象場所 受入れヤード、手選別室等

駆動方式 電動機直結

活性炭量 $1,450\text{kg}$

8. 雑設備

(1) 真空掃除装置

型式 真空吸引式

数量 1 基

風量 $8\text{m}^3/\text{min}$

ブロワ真空度 29.4kpa

電動機 7.5kw

(2) 雑用空気圧縮機

型式 自動アンローダ式

数量 1 基

吐出量 630L/min

圧力 0.93Mpa (max)

電動機 5.5kw

容量 32L

閲覧図面一覧

○R D F 化施設図面（管理棟、渡り廊下関係）

- ・ 建築意匠図、建築構造図、外構土木図
- ・ 建築機械設備図、建築電気設備図

○リサイクルプラザ図面

- ・ 建築意匠図、建築構造図、外構土木図
- ・ 建築機械設備図、建築電気設備図

○プラスチック圧縮梱包施設図面

- ・ 土木建築工事関係図（建築設備図を含む）

○施設建設地現況測量図